SP-K 3000
SPRÜHBEIZE

Anwendungs-/Produktbeschreibung
Behandlung von Oberflächen und Schweißnähten aus Edelstahl Rostfrei
Effiziente und ökonomische Anwendung durch lange, reaktive Feuchtphase
Entfernt Anlauffarben, Verzunderungen und artfremde Verunreinigungen in einem Arbeitsgang
Erhältlich in transparent und rot

Individuelles Merkmal
Unser Allrounder: Zeichnet sich durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten aus - von gängigen Chrom-Nickel-Stählen bis hin zu höher legierten Edelstählen
Optimale Reaktionszeit auch bei schwierig zu behandelnden Werkstoffen

Säure-Konzentration

Reaktionszeit
ca. 30 Min. bis 360 Min.
Abhängig von Werkstoff, Temperatur und Schweißverfahren sowie Art und Intensität der Oberflächenverunreinigungen

Ergebnis
metallisch reine Oberfläche mit gleichmäßiger, sehr guter Aufhellung (keine sog. Wolkenbildung)

Ergiebigkeit
ca. 4 - 6 m^2/kg

Zu behandelnde Werkstoffe
alle gängigen Chrom-Nickel-Stähle sowie höher legierte Werkstoffe

Empfohlenes Zubehör
Flächenreiniger oder alkalischer Entfetter
Sprühtechnik
Persönliche Schutzausrüstung

Allgemeine Hinweise zur Anwendung
- Das jeweilige Produkt ist vor dem Einsatz auf Eignung zu prüfen (Vorab-Test)
- Verschmutzungen, Fett- oder Ölrückstände vor der Behandlung mit saurem Reiniger (Pelox Flächenreiniger FR-D) oder alkalischem Entfetter (Pelox Reinigungs- und Entfettungsmittel AR 90) beseitigen
- Sprühbeize vor Gebrauch sorgfältig homogenisieren
- Mit geeigneter Sprühtechnik (erhältlich bei Pelox) auftragen
- Nach dem Beizprozess die Oberfläche unter Verwendung eines Hochdruckreinigers (mind. 150 bar) mit sauberem Wasser abspülen, bis pH-Neutralität erreicht ist
- Direkte Sonneneinwirkung und hohe Umgebungstemperaturen vermeiden (empfohlene Lagerungs- und Verarbeitungstemperatur: 5 – 25 °C)
- Sicherheitsdatenblatt beachten und persönliche Schutzausrüstung tragen
- Ordnungsgemäße Abwasserbehandlung und Entsorgung der Reststoffe beachten
- Alle Angaben sind unverbindlich - Änderungen vorbehalten

PELOX BioChemie- und Umwelttechnik GmbH & Co. KG | Langer Acker 22 | D-30900 Wedemark
Tel.: +49 5130 5889-0 | info@pelox.de

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Aggregatzustand:	flüssig
Form:	viskos
Farbe:	farblos/rot
Geruch:	beißend
pH-Wert:	<1
Dichte bei 20 °C:	1,2 g/cm^3

KENNZEICHNUNG GEM. VERORDNUNG (EG) NR. 1272/2008

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung eingestuft und gekennzeichnet.

Gefahrenpiktogramme:	GHS05 GHS06
Signalwort:	Gefahr
Gefahrbestimmende Komponenten:	Fluorwasserstoffsäure Salpetersäure

GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE

Gefahrenhinweise:
H290; H301+H331; H310; H314
Kann gegenüber Metallen korrosiv sein. Giftig bei Verschlucken oder Einatmen. Lebensgefahr bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

Sicherheitshinweise:
P260; P280; P301+P330+P331; P303+P361+P353; P310; P405
Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Unter Verschluss aufbewahren.

Ergänzende Gefahrenmerkmale:
EUH071
Wirkt ätzend auf die Atemwege.

SONSTIGE GEFAHREN

Besondere Rutschgefahr durch auslaufendes/verschüttetes Produkt.

PELOX BioChemie- und Umwelttechnik GmbH & Co. KG | Langer Acker 22 | D-30900 Wedemark
Tel.: +49 5130 5889-0 | info@pelox.de