

Magnet-Bohrständer

Magnet-Bohrständer für Handbohrmaschinen

Mit diesem praktischen Magnet-Bohrständer machen Sie aus Ihrer Handbohrmaschine eine Magnet-Bohrmaschine.

Der Magnet-Bohrständer ist geeignet für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser.

Der leistungsstarke Magnet ermöglicht damit sicheres Horizontal- und Überkopfarbeiten (bei diesen Anwendungen muss zusätzlich ein Sicherungsspanngurt eingesetzt werden).

Der Schlitten hat einen Arbeitshub von 180 mm.

Magnet-Bohrständer	
BEST. NR.	€
MBS 300	355,-

Für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser, Hub 180 mm



Industrie-Bohrständer

Industrie-Bohrständer für Handbohrmaschinen

Industrie-Bohrständer für handelsübliche Handbohrmaschinen mit einem Spannhalsdurchmesser von

Sicher und standfest durch Guss-Grundplatte und Schlitten mit einem Arbeitshub von 180 mm.

Optional mit Bohrmaschinenschraubstock, 100 mm Backenbreite. Schrauben für T-Nuten sind zusätzlich zur Sicherung erhältlich.

Industrie-Bohrständer	
BEST. NR.	€
ZBS 100.2	305,-
ZST 300 Prismenschraubstock	53,50
ZTN 100 Schraube für T-Nuten	6,00
ZSM 100 Sechskantmutter	1,25
Backenbreite: 100 mm, Spannbereich: 100 mm.	
Schraubstock und Schrauben sind n	icht im

Lieferumfang enthalten.



MobilCLAMP – mobil arbeiten mit Magnet-Kernbohr-

MobilCLAMP für BDS Magnet-Kernbohrmaschinen



Mit der mobilen Spannvorrichtung MobilCLAMP erweitert man die Anwendungsmöglichkeiten einer Magnet-Kernbohrmaschine auf Montage und in der Werkstatt. Die Magnet-Kernbohrmaschine wird hierzu auf die Auflagefläche aufgesetzt und eingeschaltet.

Bauteile können im Prismenschraubstock sicher eingespannt werden, ohne großen Aufwand besitzen Sie im Handumdrehen eine flexible Tischbohrmaschine.

WOODII CIAMP	
BEST. NR.	€
ZMC 200	180,00



Adapter, Bohrfutter und Zubehör





Direktaufnahme 19 mm Weldon (3/4")

1. Adapter mit Bohrfutter verbinden.

2. Bohrfutter in die Direktaufnahme einsetzen. 3. Einsatzbereit für Spiralbohrer



Adapter für Bohrfutter	
BEST. NR.	€
ZAP 100	14,50
Weldonschaft 19 mm (3/4") auf 1/2" x 20 NF	:



Zahnkraı			
BEST. NR.	INNENGEW.	SPANNGR.	€
ZBI 113	½" x 20 NF	1 - 13 mm	40,50
ZBI 116	½" x 20 NF	2,5 - 16 mm	58,50



	Schnellsp	annbohrfutter		
:	BEST. NR.	INNENGEW.	SPANNGR.	€
	ZSI 113	½" x 20 NF	1 - 13 mm	50,50
	ZSI 116	½" x 20 NF	3 - 16 mm	64,50







MK2 oder MK3

1. Kegeldorn mit Bohrfutter verbinden.

2. Bohrfutter in MK-Aufnahme einsetzen.



Austreiber DIN 228

BEST. NR.

7AS 002

ZAS 003

GRÖSSE

MK 2

MK 3

	Adapter für Bohrfutter	
В	BEST. NR.	:
Z	2KD 216 DIN 238 - MK 2/B16	9,3
Z	KD 316 DIN 238 - MK 3/B16	14,3



Zahnkrar			
BEST. NR.	INNENGEW.	SPANNGR.	€
ZBK 113	DIN 238-B16	1 - 13 mm	38,50
ZBK 116	DIN 238-B16	2,5 - 16 mm	57,50



nnkranzbohrfutter			Schnellsp	annbohrfutte	
Γ. NR.	INNENGEW.	SPANNGR.	€	BEST. NR.	INNENGEW.
113	DIN 238-B16	1 - 13 mm	38,50	ZSB 113	DIN 238-B16
116	DIN 238-B16	2,5 - 16 mm	57,50	ZSB 116	DIN 238-B16



8
Schlüssel für Zahnkranzbohrfutter
BEST. NR.

Schlüssel für Zahnkranzbohrfutter	
BEST. NR.	€
ZEZ 113	3,50
ZEZ 116	3,90

Spänesch		
BEST. NR.	MASCHINE	€
ZSS 050	MAB 100 - MAB 525	12,50
ZSS 500	MAB 825 - MAB 855	15,50

hrfuttei

SPANNGR.

3 - 16 mm



DIN NORM

DIN 228

DIN 228

5,-6,-





Zubehör und Betriebsstoffe

62,50