

Schneidöl, Fettspray, Fettpaste und Kühlschmierstoff

Hochleistungsprodukte, die effektiv und umweltschonend einsetzbar sind.

BESTE ERGEBNISSE

SCHONEND

FÜR DIE UMWELT

Hochleistungs-Fettspray **BDS 5200**



Für Arbeiten in Zwangslagen (über Kopf und horizontal), auch für hochlegierte Materialien geeignet. Schaumartiges Spray mit sehr hoher Adhäsionskraft.

Vorteile: Genaue Dosierung des Fettsprays und somit optimale Schmierung direkt an den Bohrschneiden. Kein Tropfen und Umherspritzen, somit maximale Arbeitssicherheit auf Leitern und Arbeitsbühnen.

- ▶ PTFE-haltiger, weißer Haftschrmerstoff mit Korrosionsschutz
- ▶ Frei von PCB, PCT, FCKW und Chlor
- ▶ Wirkstoff: Lithiumfett auf Mineralbasis mit Zusätzen und Lösungsmittel
- ▶ Druckgas: Propan/Butan, kennzeichnungspflichtig

BDS-Hochleistungs-Schmierstoffe und Reinigungsspray sind exakt auf den jeweiligen Verwendungszweck ausgerichtet. Die hocheffiziente Zusammensetzung ermöglicht sparsame und umweltschonende Verwendung.

Im Außenbereich sind besonders empfehlenswert: BDS-Hochleistungs-Schneidöl oder -Hochleistungs-Kühlschmierkonzentrat. Diese Produkte sind biologisch rückstandsfrei abbaubar und toxikologisch unbedenklich. Gleichzeitig jedoch hochwirksam in der gewünschten Schmier- und Kühlleistung. Das Konzentrat BDS 6000 ist zudem im Verhältnis 1:10 mit Wasser mischbar und somit höchst ergiebig.

Achtung: Flüssige Schmierstoffe bitte nicht für Arbeiten über Kopf und im horizontalen Bereich einsetzen. Hierbei besteht die Gefahr, dass Öl in den Motor gelangt und ein Kurzschluss verursacht wird. Verwenden Sie bitte BDS-Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 oder die Schneidpaste BDS 5500/7500.



Hochleistungs-Schneidpaste **BDS 5500**

High-Tech metallfreie Schneidpaste **BDS 7500**



BDS 5500: Optimal geeignet für schwer zerspanbare Materialsorten. Für den Überkopfeinsatz und Arbeiten in Zwangslagen geeignet.

BDS 7500: Grundöl: Medizinisches Weißöl. Sehr hohe Hitzebeständigkeit bis 1400°C. Zur manuellen Schmierung von hochlegiertem Stahl, Hardox, rost- und hitzebeständigem Stahl. Für höchste Beanspruchung.



Schritt 1: Vor dem Bohrvorgang Hochleistungs-fettspray direkt in den Bohrer sprühen.



Schritt 2: Während des Bohrens Hochleistungs-fettspray auf die Bohrerspitze und in die Bohrung sprühen.

Schmier- und Hilfsstoffe

BEST. NR.	BEZEICHNUNG	INHALT
ZHS 550	BDS 5500 Schneidpaste	1000 g Dose
ZHS 570	BDS 7500 Schneidpaste	85 g Tube
ZHS 572	BDS 7500 Schneidpaste	12 x 85 g Tuben

Schmier- und Hilfsstoffe

BEST. NR.	BEZEICHNUNG	INHALT
ZHS 400	BDS 5200 Fettspray	1 x 400 ml Dose
ZHS 406	BDS 5200 Fettspray	6 x 400 ml Dose
ZHS 412	BDS 5200 Fettspray	12 x 400 ml Dose

Zubehör und Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS